**首都医科大学附属北京胸科医院**

**电梯情况说明**

我院电梯专项检查发现：八区电梯（2011年使用运行）、参比楼电梯（2011年使用运行）、信息楼电梯（2014年使用运行）、手术室杂物电梯（2004年使用运行）、制剂室杂物电梯（2001年使用运行）、以上5台电梯。曳引钢丝绳磨损严重,已老化拉长。曳引机轴承磨损严重、曳引机异响、接触器、各安全开关等控制元器件出现老化情况。需要进行全面的修理，更换钢丝绳等部件。

一、

八区电梯型号参数：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 规格型号 | KONE3000MoNospace | 设备类型 | 病床电梯 |
|
| 额定载重量 | 1600 kg | 额定速度 | 1.00 m/s |
|
| 层 站 数 | 2层 2站 2门 | 生产日期 | 2010－11－22 |
| 制造单位/改造单位 | 通力电梯有限公司 | | |

电梯情况：

八区电梯2010年生产，生产运行超过11年，由于电梯生产时间较长。电梯控制系统、驱动系统、电源供变电系统、轿门控制系统、各安全开关等主要元器件严重老化，运行不稳定，电梯易发生故障。为了电梯的安全可靠地运行，减少故障的发生，防止出现困人、伤人的事故。应尽快对电梯进行修理。

修理及更换零部件明细方案：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 一 |  |  |  |
|  | 二 | 八区电梯 |  |  |
| 1 | 1-132 | 检修曳引电动机 无机房 | 台 | 1 |
| 2 | 1-134 | 检修制动器 | 套 | 1 |
| 3 | 1-135 | 检修导向轮 | 件 | 1 |
| 4 | 1-137 | 检修反绳轮 | 件 | 1 |
| 5 | 1-146 | 检修无机房电动开闸装置 | 部 | 1 |
| 6 | 1-147 | 检修对重装置 | 部 | 1 |
| 7 | 1-148 | 检修补偿装置 | 部 | 1 |
| 8 | 1-149 | 支对重、吊轿厢 | 部 | 1 |
| 9 | 1-201 | 检修控制柜 调速 | 台 | 1 |
| 10 | 1-203 | 检修轿厢操纵盘 10层以下 | 套 | 1 |
| 11 | 1-210 | 检修控制线路 10层以下 | 部 | 1 |
| 12 | 1-214 | 检修电气选层系统位置传感器 | 套 | 1 |
| 13 | 1-253 | 检修导轨 5层以下 | 部 | 1 |
| 14 | 1-267 | 检修轿厢 | 部 | 1 |
| 15 | 1-269 | 检修轿厢导靴 | 部 | 1 |
| 16 | 1-270 | 检修门机装置 | 套 | 1 |
| 17 | 1-271 | 检修轿门装置 | 套 | 1 |
| 18 | 1-272 | 检修层门装置 | 套 | 1 |
| 19 | 1-275 | 检修轿厢应急照明 | 套 | 1 |
| 20 | 1-276 | 检修轿厢通风设备 | 套 | 1 |
| 21 | 1-277 | 检修轿厢通讯报警设备 | 套 | 1 |
| 22 | 1-313 | 检修限速器 单向 | 台 | 1 |
| 23 | 1-317 | 检修上行超速保护装置 | 套 | 1 |
| 24 | 1-323 | 检修耗能式缓冲器 | 件 | 1 |
| 25 | 1-440 | 电梯试验项目 曳引电梯 限速器动作速度核验 | 部 | 1 |
| 26 | 1-442 | 电梯试验项目 曳引电梯 轿厢上行超速保护装置试验 | 部 | 1 |
| 27 | 1-443 | 电梯试验项目 曳引电梯 负荷运行试验(平衡系数) | 部 | 1 |
| 28 | 1-446 | 电梯试验项目 曳引电梯 曳引能力验证试验 | 部 | 1 |
| 29 | 1-449 | 电梯试验项目 曳引电梯 缓冲器复位试验(耗能型) | 部 | 1 |
| 30 | 1-452 | 电梯试验项目 曳引电梯 最低荷载、满载.超载试验 | 部 | 1 |
| 31 | 1-453 | 电梯试验项目 曳引电梯 紧急操作试验(无机房) | 部 | 1 |
| 32 | 1-195 | 更换钢丝绳 绕法(2:1) φ≤13mm | m | 140 |
|  | 47-046@2 | 钢丝绳 1 | m | 140 |
| 33 | 1-193 | 更换钢丝绳 绕法(1:1) φ≤13mm | m | 80 |
|  | 47-046@1 | 限速器钢丝绳 | m | 80 |
| 34 | 1-116 | 双速电梯调试 10层以下 | 部 | 1 |
| 35 | 1-252 | 更换不间断电源(UPS) | 台 | 1 |
|  | 56-236 | 不间断电源 | 台 | 1 |
| 36 | 1-298 | 更换门导靴 | 个 | 1 |
|  | 47-134 | 门导靴 | 个 | 8 |
| 37 | 1-301 | 更换从动门电气开关 | 套 | 2 |
|  | 26-029 | 从动门电气开关 | 套 | 2 |
| 38 | 1-305 | 更换轿门防夹装置 光幕 | 套 | 1 |
|  | 47-031@1 | 光幕 | 套 | 1 |
| 39 | 1-221 | 更换可编程序控制器(PLC) | 台 | 1 |
|  | 47-088@1 | 可编程序控制器 | 台 | 1 |
| 40 | 1-228 | 更换按钮 | 套 | 4 |
|  | 26-028@1 | 按钮 | 个 | 4 |
| 41 | 1-250 | 更换井道传感元件 平层开关 | 件 | 1 |
|  | 47-086@1 | 平层开关 | 件 | 1 |
| 42 | 4-152 换 | 交流接触器(40A以内) | 台 | 1 |
| 43 | 4-151 换 | 交流接触器(25A以内) | 台 | 4 |

二、

参比楼电梯型号参数：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 规格型号 | KONE3000MoNospace | 设备类型 | 病床电梯 |
|
| 额定载重量 | 1150 kg | 额定速度 | 1.00 m/s |
|
| 层 站 数 | 2层 2站 2门 | 生产日期 | 2010－11－22 |
| 制造单位/改造单位 | 通力电梯有限公司 | | |

电梯情况：

参比楼电梯2010年生产，生产运行超过11年，由于电梯生产时间较长。电梯控制系统、驱动系统、电源供变电系统、轿门控制系统、各安全开关等主要元器件严重老化，运行不稳定，电梯易发生故障。为了电梯的安全可靠地运行，减少故障的发生，防止出现困人、伤人的事故。应尽快对电梯进行修理。

修理及更换零部件明细方案：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 三 | 参比楼电梯 |  |  |
| 1 | 1-132 | 检修曳引电动机 无机房 | 台 | 1 |
| 2 | 1-134 | 检修制动器 | 套 | 1 |
| 3 | 1-135 | 检修导向轮 | 件 | 1 |
| 4 | 1-137 | 检修反绳轮 | 件 | 1 |
| 5 | 1-146 | 检修无机房电动开闸装置 | 部 | 1 |
| 6 | 1-147 | 检修对重装置 | 部 | 1 |
| 7 | 1-148 | 检修补偿装置 | 部 | 1 |
| 8 | 1-149 | 支对重、吊轿厢 | 部 | 1 |
| 9 | 1-201 | 检修控制柜 调速 | 台 | 1 |
| 10 | 1-203 | 检修轿厢操纵盘 10层以下 | 套 | 1 |
| 11 | 1-210 | 检修控制线路 10层以下 | 部 | 1 |
| 12 | 1-214 | 检修电气选层系统位置传感器 | 套 | 1 |
| 13 | 1-253 | 检修导轨 5层以下 | 部 | 1 |
| 14 | 1-267 | 检修轿厢 | 部 | 1 |
| 15 | 1-269 | 检修轿厢导靴 | 部 | 1 |
| 16 | 1-270 | 检修门机装置 | 套 | 1 |
| 17 | 1-271 | 检修轿门装置 | 套 | 1 |
| 18 | 1-272 | 检修层门装置 | 套 | 1 |
| 19 | 1-275 | 检修轿厢应急照明 | 套 | 1 |
| 20 | 1-276 | 检修轿厢通风设备 | 套 | 1 |
| 21 | 1-277 | 检修轿厢通讯报警设备 | 套 | 1 |
| 22 | 1-313 | 检修限速器 单向 | 台 | 1 |
| 23 | 1-317 | 检修上行超速保护装置 | 套 | 1 |
| 24 | 1-323 | 检修耗能式缓冲器 | 件 | 1 |
| 25 | 1-440 | 电梯试验项目 曳引电梯 限速器动作速度核验 | 部 | 1 |
| 26 | 1-442 | 电梯试验项目 曳引电梯 轿厢上行超速保护装置试验 | 部 | 1 |
| 27 | 1-443 | 电梯试验项目 曳引电梯 负荷运行试验(平衡系数) | 部 | 1 |
| 28 | 1-446 | 电梯试验项目 曳引电梯 曳引能力验证试验 | 部 | 1 |
| 29 | 1-449 | 电梯试验项目 曳引电梯 缓冲器复位试验(耗能型) | 部 | 1 |
| 30 | 1-452 | 电梯试验项目 曳引电梯 最低荷载、满载.超载试验 | 部 | 1 |
| 31 | 1-453 | 电梯试验项目 曳引电梯 紧急操作试验(无机房) | 部 | 1 |
| 32 | 1-195 | 更换钢丝绳 绕法(2:1) φ≤13mm | m | 140 |
|  | 47-046@2 | 钢丝绳 1 | m | 140 |
| 33 | 1-193 | 更换钢丝绳 绕法(1:1) φ≤13mm | m | 80 |
|  | 47-046@3 | 限速器钢丝绳 | m | 80 |
| 34 | 1-116 | 双速电梯调试 10层以下 | 部 | 1 |
| 35 | 1-252 | 更换不间断电源(UPS) | 台 | 1 |
|  | 56-236 | 不间断电源 | 台 | 1 |
| 36 | 1-305 | 更换轿门防夹装置 光幕 | 套 | 1 |
|  | 47-031@1 | 光幕 | 套 | 1 |
| 37 | 1-221 | 更换可编程序控制器(PLC) | 台 | 1 |
|  | 47-088@1 | 可编程序控制器 | 台 | 1 |
| 38 | 1-228 | 更换按钮 | 套 | 4 |
|  | 26-028@1 | 按钮 | 个 | 4 |
| 39 | 1-250 | 更换井道传感元件 平层开关 | 件 | 1 |
|  | 47-086@1 | 平层开关 | 件 | 1 |
| 40 | 1-298 | 更换门导靴 | 个 | 1 |
|  | 47-134 | 门导靴 | 个 | 8 |
| 41 | 1-301 | 更换从动门电气开关 | 套 | 2 |
|  | 26-029 | 从动门电气开关 | 套 | 2 |
| 42 | 4-152 换 | 交流接触器(40A以内) | 台 | 1 |
| 43 | 4-151 换 | 交流接触器(25A以内) | 台 | 4 |

三、

信息楼电梯型号参数：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 规格型号 | KONE3000MON0SPACE | 设备类型 | 乘客电梯 |
|
| 额定载重量 | 1000 kg | 额定速度 | 1.00 m/s |
|
| 层 站 数 | 2层 2站 2门 | 生产日期 | 2013－11－11 |
| 制造单位/改造单位 | 通力电梯有限公司 | | |

电梯情况：

信息楼电梯2013年生产，生产运行超过8年，由于电梯是特种设备要求3年中修5年大修。电梯已超修理年限。电梯控制系统、驱动系统、电源供变电系统、轿门控制系统、各安全开关等主要元器件老化，运行不稳定，电梯易发生故障。为了电梯的安全可靠地运行，减少故障的发生，防止出现困人、伤人的事故。应尽快对电梯进行修理。

修理及更换零部件明细方案：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 四 | 信息楼电梯 |  |  |
| 1 | 1-132 | 检修曳引电动机 无机房 | 台 | 1 |
| 2 | 1-134 | 检修制动器 | 套 | 1 |
| 3 | 1-135 | 检修导向轮 | 件 | 1 |
| 4 | 1-137 | 检修反绳轮 | 件 | 1 |
| 5 | 1-146 | 检修无机房电动开闸装置 | 部 | 1 |
| 6 | 1-147 | 检修对重装置 | 部 | 1 |
| 7 | 1-148 | 检修补偿装置 | 部 | 1 |
| 8 | 1-149 | 支对重、吊轿厢 | 部 | 1 |
| 9 | 1-201 | 检修控制柜 调速 | 台 | 1 |
| 10 | 1-203 | 检修轿厢操纵盘 10层以下 | 套 | 1 |
| 11 | 1-210 | 检修控制线路 10层以下 | 部 | 1 |
| 12 | 1-214 | 检修电气选层系统位置传感器 | 套 | 1 |
| 13 | 1-253 | 检修导轨 5层以下 | 部 | 1 |
| 14 | 1-267 | 检修轿厢 | 部 | 1 |
| 15 | 1-269 | 检修轿厢导靴 | 部 | 1 |
| 16 | 1-270 | 检修门机装置 | 套 | 1 |
| 17 | 1-271 | 检修轿门装置 | 套 | 1 |
| 18 | 1-272 | 检修层门装置 | 套 | 1 |
| 19 | 1-275 | 检修轿厢应急照明 | 套 | 1 |
| 20 | 1-276 | 检修轿厢通风设备 | 套 | 1 |
| 21 | 1-277 | 检修轿厢通讯报警设备 | 套 | 1 |
| 22 | 1-313 | 检修限速器 单向 | 台 | 1 |
| 23 | 1-317 | 检修上行超速保护装置 | 套 | 1 |
| 24 | 1-323 | 检修耗能式缓冲器 | 件 | 1 |
| 25 | 1-440 | 电梯试验项目 曳引电梯 限速器动作速度核验 | 部 | 1 |
| 26 | 1-442 | 电梯试验项目 曳引电梯 轿厢上行超速保护装置试验 | 部 | 1 |
| 27 | 1-443 | 电梯试验项目 曳引电梯 负荷运行试验(平衡系数) | 部 | 1 |
| 28 | 1-446 | 电梯试验项目 曳引电梯 曳引能力验证试验 | 部 | 1 |
| 29 | 1-449 | 电梯试验项目 曳引电梯 缓冲器复位试验(耗能型) | 部 | 1 |
| 30 | 1-452 | 电梯试验项目 曳引电梯 最低荷载、满载.超载试验 | 部 | 1 |
| 31 | 1-453 | 电梯试验项目 曳引电梯 紧急操作试验(无机房) | 部 | 1 |
| 32 | 1-116 | 双速电梯调试 10层以下 | 部 | 1 |
| 33 | 1-195 | 更换钢丝绳 绕法(2:1) φ≤13mm | m | 140 |
|  | 47-046@2 | 钢丝绳 1 | m | 140 |
| 34 | 1-193 | 更换钢丝绳 绕法(1:1) φ≤13mm | m | 80 |
|  | 47-046@3 | 限速器钢丝绳 | m | 80 |
| 35 | 1-252 | 更换不间断电源(UPS) | 台 | 1 |
|  | 56-236 | 不间断电源 | 台 | 1 |
| 36 | 1-305 | 更换轿门防夹装置 光幕 | 套 | 1 |
|  | 47-031@1 | 光幕 | 套 | 1 |
| 37 | 1-221 | 更换可编程序控制器(PLC) | 台 | 1 |
|  | 47-088@1 | 可编程序控制器 | 台 | 1 |
| 38 | 1-228 | 更换按钮 | 套 | 4 |
|  | 26-028@1 | 按钮 | 个 | 4 |
| 39 | 1-250 | 更换井道传感元件 平层开关 | 件 | 1 |
|  | 47-086@1 | 平层开关 | 件 | 1 |
| 40 | 1-298 | 更换门导靴 | 个 | 1 |
|  | 47-134 | 门导靴 | 个 | 8 |
| 41 | 1-301 | 更换从动门电气开关 | 套 | 2 |
|  | 26-029 | 从动门电气开关 | 套 | 2 |
| 42 | 4-152 换 | 交流接触器(40A以内) | 台 | 1 |
| 43 | 4-151 换 | 交流接触器(25A以内) | 台 | 4 |

四、

手术室杂物电梯型号参数：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 规格型号 | FX2000A | 设备类型 | 杂物电梯 |
|
| 额定载重量 | 200 kg | 额定速度 | 0.3 m/s |
|
| 层 站 数 | 3层 3站 3门 | 生产日期 | 2002－12－01 |
| 制造单位/改造单位 | 北京前峰电梯有限公司 | | |

电梯情况：

手术室电梯2002年生产，生产运行超过19年，由于电梯生产时间较长。电梯控制系统、驱动系统、电源供变电系统、轿门控制系统、各安全开关等主要元器件严重老化，运行不稳定，电梯易发生故障。为了电梯的安全可靠地运行，减少故障的发生，应尽快对电梯进行修理。

修理及更换零部件明细方案：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 五 | 手术室杂物电梯 |  |  |
| 1 | 1-133 | 检修杂物梯曳引电动机 | 台 | 1 |
| 2 | 1-134 | 检修制动器 | 套 | 1 |
| 3 | 1-136 | 检修曳引轮 | 件 | 1 |
| 4 | 1-149 | 支对重、吊轿厢 | 部 | 1 |
| 5 | 1-147 | 检修对重装置 | 部 | 1 |
| 6 | 1-148 | 检修补偿装置 | 部 | 1 |
| 7 | 1-202 | 检修控制柜 杂物电梯 | 台 | 1 |
| 8 | 1-253 | 检修导轨 5层以下 | 部 | 1 |
| 9 | 1-268 | 检修杂物梯轿厢 | 部 | 1 |
| 10 | 1-269 | 检修轿厢导靴 | 部 | 1 |
| 11 | 1-270 | 检修门机装置 | 套 | 1 |
| 12 | 1-271 | 检修轿门装置 | 套 | 1 |
| 13 | 1-273 | 检修杂物梯层门装置 | 套 | 1 |
| 14 | 1-322 | 检修蓄能式缓冲器 | 件 | 1 |
| 15 | 1-452 | 电梯试验项目 曳引电梯 最低荷载、满载.超载试验 | 部 | 1 |
| 16 | 1-193 | 更换钢丝绳 绕法(1:1) φ≤13mm | m | 110 |
|  | 47-046@4 | 杂物电梯钢丝绳 | m | 110 |
| 17 | 1-123 | 杂物电梯调试 | 部 | 1 |

五、

制剂室杂物电梯型号参数：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 规格型号 | TJG-200/0.5 | 设备类型 | 杂物电梯 |
|
| 额定载重量 | 200 kg | 额定速度 | 0.5 m/s |
|
| 层 站 数 | 2层 2站 2门 | 生产日期 | 1995－04－01 |
| 制造单位/改造单位 | 北京希望电梯有限公司 | | |

电梯情况：

制剂室电梯1995年生产，生产运行超过25年，由于电梯生产时间较长。电梯控制系统、驱动系统、电源供变电系统、轿门控制系统、各安全开关等主要元器件严重老化，运行不稳定，电梯易发生故障。为了电梯的安全可靠地运行，减少故障的发生，应尽快对电梯进行修理。

修理及更换零部件明细方案：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 六 | 制剂室杂物电梯 |  |  |
| 1 | 1-133 | 检修杂物梯曳引电动机 | 台 | 1 |
| 2 | 1-134 | 检修制动器 | 套 | 1 |
| 3 | 1-136 | 检修曳引轮 | 件 | 1 |
| 4 | 1-149 | 支对重、吊轿厢 | 部 | 1 |
| 5 | 1-147 | 检修对重装置 | 部 | 1 |
| 6 | 1-148 | 检修补偿装置 | 部 | 1 |
| 7 | 1-202 | 检修控制柜 杂物电梯 | 台 | 1 |
| 8 | 1-253 | 检修导轨 5层以下 | 部 | 1 |
| 9 | 1-268 | 检修杂物梯轿厢 | 部 | 1 |
| 10 | 1-269 | 检修轿厢导靴 | 部 | 1 |
| 11 | 1-270 | 检修门机装置 | 套 | 1 |
| 12 | 1-271 | 检修轿门装置 | 套 | 1 |
| 13 | 1-273 | 检修杂物梯层门装置 | 套 | 1 |
| 14 | 1-322 | 检修蓄能式缓冲器 | 件 | 1 |
| 15 | 1-452 | 电梯试验项目 曳引电梯 最低荷载、满载.超载试验 | 部 | 1 |
| 16 | 1-193 | 更换钢丝绳 绕法(1:1) φ≤13mm | m | 80 |
|  | 47-046@5 | 杂物电梯钢丝绳 | m | 80 |
| 17 | 1-123 | 杂物电梯调试 | 部 | 1 |